

Sensor de pressão relativa ± 1000 hPa 1000548

Instruções de operação

10/15 Hh



1. Indicações de segurança

- A fim de evitar danos permanentes no sensor de semi-monitoramento, a pressão limite máxima não deverá ser ultrapassada acima de 4000 hPa !

Este equipamento é adequado somente para gases não corrosivos como ar, hélio e nitrogênio!

- Evitar o contato de água com o elemento componente do sensor!

2. Descrição

Sensor de pressão relativa com alcance de área de medição até 1000 hPa, adequado para medições da pressão da coronha (pV-Diagrama) no transparente motor Stirling 1002594.

Segundo procedimento de medição do sensor: Ambas as conexões são levadas ao exterior pela mangueira.

A caixa de sensor possui um reconhecimento automático através de 3B NET/log™.

3. Volume de fornecimento

- 1 Caixa de sensor
- 1 Mini cabo de conexão DIN 8-pin, 60 cm de comprimento
- 1 Mangueira de silicone, Ø interno 2 mm, 1 m de comprimento

4. Dados técnicos

Área de medição:	± 1000 hPa
Tipo de sensor:	Sensor de semi-monitoramento
Precisão:	± 1 %
Resolução:	± 100 hPa
Conexões:	2 conexões de mangueiras 4,8 mm Ø

5. Operação

- Encurtar a mangueira de silicone para os pedaços de comprimento desejado.
- Proceder a conexão utilizando os pedaços previamente ajustados entre a caixa de sensor e o motor Stirling.

- Observar a direção de efeito da pressão: Fazer a respectiva marcação da mangueira „Positiva“ e „Negativa“!
- Durante a experiência considerar a elasticidade da mangueira – porque esta eventualmente leva a um resultado de medição com um mínimo desvio.

6. Utilização

Medição da diferença de pressão no transparente motor Stirling e avaliação em 3B NET/ab™.

7. Exemplo de experiência

Aceitação dos valores de pressão de funcionamento no motor Stirling-Motor U10050 em rotação.

Equipamentos utilizados:

1 3B NETlog™ @230 V	1000540
ou	
1 3B NETlog™ @115 V	1000539
1 3B NET/ab™	1000544
1 Sensor de pressão relativa ± 1000 hPa	1000548
1 Motor Stirling, transparente	1002594

Montagem da experiência segundo fig. 1.

- Conectar o sensor de pressão de relativa ±1000 hPa no 3B NET/log™ e aguardar o reconhecimento do sensor.

- Com uma peça da mangueira de silicone proceder a conexão de pressão entre a mangueira „positiva“ da caixa de sensor e a mangueira do motor Stirling.
- Aquecer o motor e após alguns minutos colocá-lo em funcionamento.
- 3B NET/ab™-abrir a placa (Template) para a experiência com o sensor de pressão de relativa ±1000 hPa.
- Fazer a medição do valor de pressão.
- Fazer a avaliação da curva de medição (fig. 2).

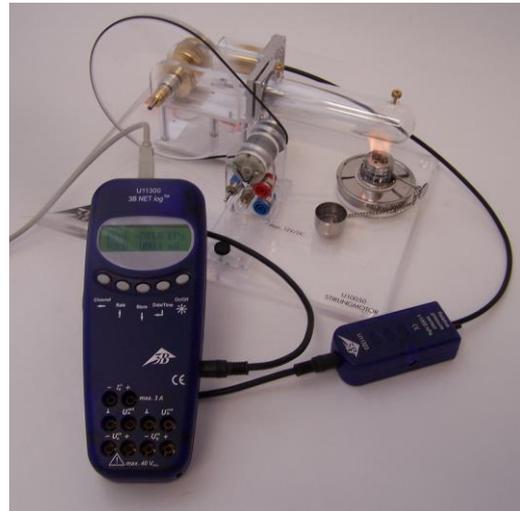


Fig. 1 Montagem da experiência para aceitação dos valores de pressão de funcionamento do motor Stirling 1002594 em rotação

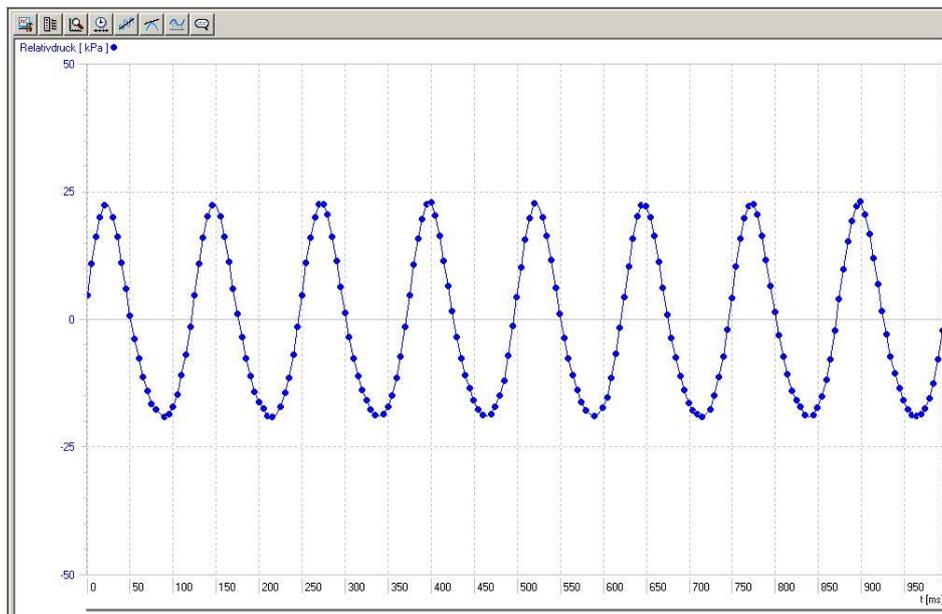


Fig. 2 Ação da pressão no motor Stirling 1002594